

SMS[®]

www.smscz.cz



Anglický pěch APx

Englischer Stampfer APx



Anglický pěch APx

SMS[®]

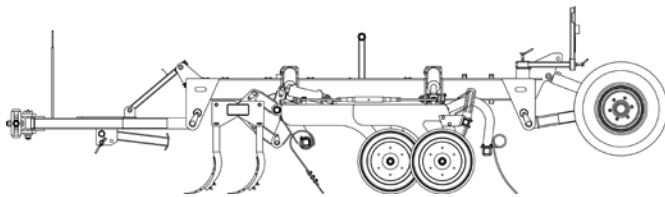
Englischer Stampfer APx

Anglický pěch je náradí pro předseťovou přípravu v podmínkách těžkých půd a klasickém orebním agrotechnickém postupu.

Anglický pěch zvládá účinné zpracování přeschlých jílovitých půd a je garantem efektivního zvládnutí předseťové přípravy zejména v letním období.

Englischer Stampfer ist ein Werkzeug zur Bodensaatsbereitung bei schweren Böden und in klassischer Agrotechnik.

Englischer Stampfer bewältigt eine wirksame Bearbeitung überdrossener Lehmböden und garantiert eine effektive Bodensaatsbereitung insbesondere in der Sommerzeit.



Základním pracovním orgánem je dvojice těžkých pěchů v provedení tzv. doubledisc (DD), které vysokou váhou a ostrou hranou zpracují jakoukoliv přeschlou a tvrdou půdu.

Před dvojicí valů jsou dva stupně rovnání povrchu.

- 1) Radlicová sekce s radlicemi ve dvou řadách a osovým rozstupem 330 mm zajišťuje hrubé zpracování a rozprostření ornice. Tato sekce je plynule svisle polohovatelná, a to při práci stroje. To umožňuje její pohotovostní vyřazení v případě zpracování mokřích míst.
- 2) Pružný smyk provádí především účinné rovnání povrchu před pěchem. Je sestaven z tuhých plochých per jejichž sklon je polohovatelný v pěti stupních a rovněž přítlak na povrch lze zvyšovat ve stupních pomocí hydroklipů na hydraulických válcích. Těmi se smyk zapojuje nebo vyřazuje z práce a to za provozu v případech, kdy je třeba zajistit průchodnost např. většího množství slámy. Za pěchem je jednořadý, výškově polohovatelný zavlačovač tvořený pruty o průměru 12 mm.



Das Grundarbeitsorgan ist ein Paar schwerer Ringen in der sog. Doubledisc-Ausführung (DD), die durch ihr hohes Gewicht und eine scharfe Kante jeden überdrossneten und harten Boden bearbeiten.

Vor zwei Walzen gibt es zwei Stufen der Bodenplanierung.

- 1) Die Scharsesektion mit Scharen in zwei Reihen mit einem Achsabstand von 330 mm sorgt für eine grobe Bearbeitung und Ausbreitung des Bodens. Diese Sektion ist senkrecht stufenlos positionierbar, und zwar auch während der Arbeit. Dadurch kann diese vor nassen Stellen flexibel abgestellt werden.
- 2) Eine gefederte Ackerschleife sorgt vor allem für eine wirksame Planierung der Oberfläche vor dem Stampfer. Sie besteht aus steifen Flachfedern, deren Neigung in fünf Stufen positionierbar ist; ebenfalls lässt sich die Anpresskraft auf die Oberfläche mit Hydroklips auf hydraulischen Zylindern abgestuft erhöhen. Mit diesen wird die Ackerschleife ein- oder abgeschaltet, und zwar während des Betriebs jeweils dann, wenn die Durchgängigkeit z. B. einer größeren Strohmenge sicherzustellen ist. Hinter dem Stampfer ist ein einreihiger höhenverstellbarer, aus Zinken mit 12 mm Durchmesser bestehender Egger angeordnet.

Technická data (Technische Daten)

Model (Modell)		AP 400	AP 500	AP 600
Pracovní šířka záběru (Arbeitsbreite)	mm	4 000	5 000	6 000
Přepravní délka (Transportlänge)	mm	5 900	5 900	5 900
Přepravní šířka (Transportbreite)	mm	2 750	2 750	2 750
Přepravní výška (Transporthöhe)	mm	2 780	3 280	3 780
Hmotnost (Gewicht)	kg	4 320	5 025	6 850
Počet radliček (Anzahl der Scharen)	ks	12	15	18
Pracovní rychlost (Arbeitsgeschwindigkeit)	km/h km/St.	6-7	6-7	6-7
Požadovaný min. výkon (Kraftbedarf)	kW	120-140	150-170	180-200